

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ АСПИРАЦИОННОГО И ГАЗООЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МИРОВОГО УРОВНЯ

Инжиниринговый центр, производство,
монтаж, консалтинг, автоматизация.

ОБЗОРНЫЙ КАТАЛОГ ПРОДУКТОВ И УСЛУГ

Аспирация промышленных предприятий
Проектные работы
Рукавные фильтры
Картриджные фильтры
Нестандартные теплообменные аппараты
Запорная арматура
Аспирационные газоходы

ASPEXTM
машиностроительная компания



ASPEXTM
машиностроительная компания

Наша миссия

Проектировать и поставлять нашим клиентам в России и по всему миру аспирационные системы (рукавные и картриджные фильтры) высочайшего уровня, по доступным ценам и с высочайшим качеством. Мы используем самые современные достижения в отрасли и намерены действовать так всегда. Мы меняем рынок в нашей стране, работая полностью честно.

Содержание

О нас	4 - 5
Преимущества	6
Продукция	7 - 18
- системы аспирации	7
- картриджные фильтры	8 - 11
- рукавные фильтры	12 - 14
- система аспирации сварочных аэрозолей	15
- производство газоходов	16
- теплообменники	17
- запорная арматура	18-19
Проектирование систем	20
Послепродажный сервис	21
Наши проекты	22
Наши клиенты	23
Отзывы	24
Опросные листы	
Заметки	
Контакты	

ASPEX

О нас

Машиностроительная компания Аспекс — одна из тех немногих компаний нашего сектора, которая не выросла из НИИ и спецтрестов, что позволяет нам опираться на самый современный западный опыт в проектировании и производстве наших систем аспирации — рукавных и картриджных фильтровальных установок. Наш молодой и высокопрофессиональный коллектив — это лучшие и самые перспективные люди в отрасли с опытом работы в лидирующих западных компаниях, мы работаем в постоянном контакте с нашими зарубежными коллегами и используем у себя их опыт.



Мы поставляем системы с самыми современными решениями регенерации фильтровальных элементов, спроектированными для наших систем, каждый раз, под конкретные задачи в Германии, каждая система регенерации симулируется на программном комплексе, что позволит Вам в дальнейшем значительно сэкономить на жизни фильтровальных элементов и иных расходных материалах и компонентах, фильтровальные материалы, которые мы используем, только западного производства с высочайшими ДэТекс значениями.

Мы сами осуществляем производство программного обеспечения для автоматизации наших установок, а служба сервиса готова отвечать на Ваши запросы круглосуточно. Так рукавные и картриджные фильтры в России не делал еще никто.



Наша миссия

Проектировать и поставлять нашим клиентам в России и по всему миру аспирационные системы (рукавные и картриджные фильтры) высочайшего уровня, по доступным ценам и с высочайшим качеством. Мы используем самые современные достижения в отрасли и намерены действовать так всегда. Мы меняем рынок в нашей стране, работая полностью честно.

Сертификация

Наша компания предоставляет высококачественные строительные и инженерные услуги, выполненные в строгом соответствии с нормами и стандартами. Компания Аспекс имеет сертификат ISO 9001: система менеджмента качества применительно к деятельности по строительству, проектированию и инженерным изысканиям, в том числе на особо опасных, технически сложных и уникальных объектах, соответствует требованиям ГОСТ ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Наша компания является членом саморегулируемых организаций: Ассоциации СРО «Объединение строителей объектов топливно-энергетического комплекса «Нефтегазстрой-Альянс» и Ассоциации проектировщиков СРО «Объединение проектных организаций «ЭкспертПроект»». Это значит, что компания Аспекс обладает соответствующими допусками СРО. Наличие сертификата и свидетельств СРО позволяет будущим клиентам убедиться в компетентности и надежности нашей организации.

Окружающая среда

Мы — дети природы, ее часть, она дарит нам все, что мы хотим, направляет нашу жизнь, наши чувства, наполняет нас, и поэтому вся наша деятельность и ее плоды должны быть сонаправлены с ее интенциями.

ASPEX

Преимущества

Первое

Мы единственная компания в России предоставляющая клиентам сервис полного цикла от проектирования и производства систем до монтажа и пуска наладки в едином лице, с единой ответственностью и своим штатным персоналом.

Мы единственная компания, которая может с гарантией выполнить для клиента инжиниринг и реинжиниринг системы регенерации газоочистной и аспирационной установки с целью приведения ее к паспортным параметрам или модернизации, выполнить любые иные операции с аспирационным и газоочистным оборудованием, связанным с поставкой новой техники и модернизацией существующей. Мы понимаем как организовать газораспределение и регенерацию, чтобы обеспечить максимальный срок службы фильтровального элемента при оптимальном заборе газа в точке эвакуации. У нас в референциях есть проекты, в которых после наших работ срок службы фильтровальных элементов, в существующей системе продлевался в 3-5 раз.

Второе

Блок регенерации, которым мы комплектуем наши фильтры, подобрал в себя все возможные варианты очистки, алгоритмы, точные подстройки, которые были накоплены десятилетиями деятельности разработчика, при работе с тысячами различных производств по всему миру. Блок регенерации легко настроить под абсолютно каждую специфику, исходя из уже заложенных функций, а также в любой момент поменять.

Третье

Мембраны TPE-E, установленные в клапанах регенерации, цельнолитые из особого полимера. Именно за счет этого достигается его долговечность, в отличие от обычного сочетания резина+металл у конкурентов. Обусловлено это тем, что резина отсыхает и рассыпается со временем. Более того, полимер нейтрален к кислотам, поэтому, как показывает практика, если в аспирации очищается, к примеру, кислый газ, он все равно через сопла и трубы регенерации попадает к мембранам, воздействует на них (разлагая резину и окисляя металл). Наши же мембраны стойки к такому воздействию. К слову, наш поставщик гарантирует 1 000 000 000 циклов срабатывания мембраны, это приблизительно 50 лет, в то время как наши конкуренты меняют их раз в 2-3 года. Таким образом, за 20 лет эксплуатации фильтра со 100 клапанами тратится почти 1 000 000 рублей на замену только мембран.

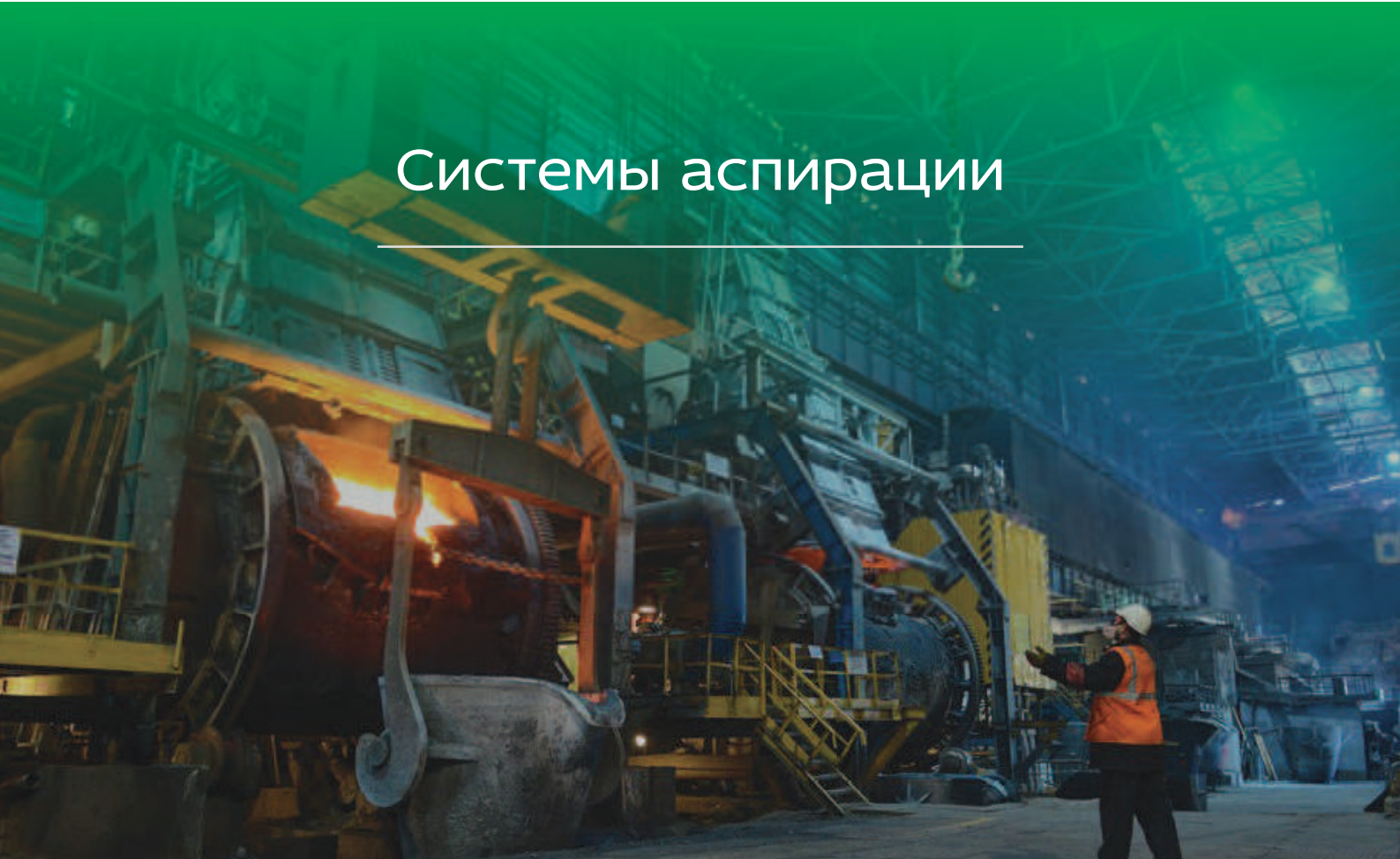
Четвёртое

Наше преимущество — это наше внимание к газораспределению внутри фильтра, тем самым мы равномерно нагружаем рукава. Идет равномерная очистка и износ. Фильтр на протяжении всего срока службы показывает ровную и стабильную производительность. Площадь фильтровального материала наших фильтров работает полностью, в отличие от большинства конкурентов, которые просто пытаются на цифрах вместить больше материала внутри корпуса, однако из-за столь высокой плотности фильтр работает в лучшем случае на 65-70%. А значит быстро растет сопротивление фильтра, и вентилятор, не справляясь уже с таким сопротивлением, не может отобрать объемы воздуха на точках. Изначально, когда материал чистый, у него хорошая проницаемость, потому фильтры конкурентов проходят замеры эффективности работы, но буквально 2-3 месяца работы, и все встает на свои места. Материал забивается. Для поддержания нужного объема воздуха, пропускаемого через фильтры конкурентов, необходимо производить замену фильтровальных элементов, что снова ведет к эксплуатационным затратам. К тому моменту договор уже, как правило, закрыт.

Пятое

Мы работаем с Европейскими поставщиками, специализирующимися уже много десятков лет на своей деятельности, которая для них основная и единственная. Таким образом мы получаем доступ к их опыту и всегда имеем возможность спросить о возможных тонких моментах того или иного аспирируемого процесса или технологии.

Системы аспирации

A large industrial facility, likely a steel mill, with a worker in an orange safety vest and white hard hat standing in the foreground. In the background, a large circular furnace or ladle is glowing with bright orange molten metal. The scene is filled with complex machinery, pipes, and structural steel beams.

Аспирация предназначена для удаления мелких сухих частиц из-под укрытий транспортно-технологического оборудования и рабочей зоны, используя метод засасывания их с потоком воздуха (воздух используется в качестве среды-носителя) в трубопровод системы аспирации, по которому частицы с потоком воздуха достигают места назначения (фильтра, отстойника и собираются в какую-либо тару). Для устранения пылевывделений используются системы аспирации с разветвлённой сетью воздухопроводов и газоочистным оборудованием.

Монтаж и наладка аспирационных установок производится на предприятиях по переработке руды, кирпичных заводах, карьерах и т. д.

Аспирация отличается от вентиляции тем, что в вентиляции работа системы сосредоточена на управлении потоками воздуха как таковыми, а в аспирации воздух используется лишь в качестве носителя, а работа системы сосредоточена на удалении мелких сухих частиц.

ASPEX

Картриджные фильтры



Картриджные фильтры Аспект предназначены для улавливания твердых частиц в газах различных производств (обжиг, плавка, механическая обработка, пересыпки и т.д.).

Все фильтры Аспект сконструированы с минимально возможным аэродинамическим сопротивлением и укомплектованы комплектующими ведущих Европейских производителей, при этом предлагаются по весьма разумным ценам.

Уловленная в процессе работы пыль осаждается на внешней поверхности фильтровальных элементов. После повышения аэродинамического сопротивления фильтра выше определенного уровня, фильтровальные элементы регенерируются импульсами сжатого воздуха. Регенерация происходит в режиме on-line, без отключения секций.

Остаточная степень запыленности может составлять менее 5 мг/м³.



По желанию заказчика фильтры комплектуются площадками обслуживания, а также дополнительным оборудованием и КИП.

Все фильтры могут быть изготовлены во взрывобезопасном исполнении и укомплектованы элементами взрывозащиты ведущих мировых производителей.

ASPEX

Малый картриджный фильтр ASPEX CF1 (производительность от 702 м³/ч до 8 640 м³/ч)

Наша компания предоставляет высококачественные строительные и инженерные услуги, выполненные в строгом соответствии с нормами и стандартами.

Картриджные фильтры Аспекс используются для аспирации газовых сред с относительно невысокой степенью входной запыленности (не более 20 г/м³). Очищаемые газы могут иметь температуру до 135 °С, а остаточная запыленность составляет до 10 мг/м³. Картриджные фильтры Аспекс комплектуются оборудованием ведущих европейских производителей и могут быть поставлены заказчику в любой требуемой комплектации. Все фильтры так же имеют взрывозащищенное исполнение.

В случае, если среди представленных фильтров не удалось найти нужный, специалисты ООО «Аспекс машиностроительная компания» разработают, произведут и смонтируют фильтр под конкретные необходимые параметры.

Наша компания является членом саморегулируемых организаций: Ассоциации СРО «Объединение строителей объектов топливно-энергетического комплекса», «Нефтегазстрой-Альянс» и Ассоциации проектировщиков СРО «Объединение проектных организаций «ЭкспертПроект». Это значит, что компания Аспекс обладает соответствующими допусками СРО. Наличие сертификата и свидетельств СРО позволяет будущим клиентам убедиться в компетентности и надежности нашей организации.

					Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин
					0.6	1	1.7
Маркировка	Диаметр рукава	Кол-во рукавов	Масса	Габариты	Расход газа		
	мм.	шт.	кг.	ШхГхВ, мм.	м³/ч	м³/ч	м³/ч
19-500-1-K-P-O	145	16	640	1245x1263x2975	702	1170	2106
23-600-1-K-P-O	145	16	640	1245x1263x2975	852	1420	2556
26-500-1-K-P-O	325	4	640	1245x1263x2975	936	1560	2808
31-600-1-K-P-O	325	4	640	1245x1263x2975	1122	1870	3366
28-700-1-K-P-O	145	16	720	1245x1263x3477	1122	1870	3366
40-1000-1-K-P-O	145	16	720	1245x1263x3477	1452	2420	4356
34-700-1-K-P-O	325	4	720	1245x1263x3477	1230	2050	3690
52-1000-1-K-P-O	325	4	720	1245x1263x3477	1872	3120	5616
48-1200-1-K-P-O	145	16	800	1245x1263x3979	1746	2910	5238
57-1400-1-K-P-O	145	16	800	1245x1263x3979	2052	3420	6156
60-1200-1-K-P-O	325	4	800	1245x1263x3979	2160	3600	6480
70-1400-1-K-P-O	325	4	800	1245x1263x3979	2508	4180	7524
80-1500-1-K-P-O	325	4	800	1245x1263x3979	2880	4800	8640

Средний картриджный фильтр ASPEX CF2 (производительность от 3 260 м³/ч до 19 440 м³/ч)

Картриджные фильтры Аспекс используются для аспирации газовых сред с относительно невысокой степенью входной запыленности (не более 20 г/м³). Очищаемые газы могут иметь температуру до 135 °С, а остаточная запыленность составляет до 10 мг/м³.

Картриджные фильтры Аспекс комплектуются оборудованием ведущих европейских производителей и могут быть поставлены заказчику в любой требуемой комплектации. Все фильтры так же имеют взрывозащищенное исполнение.

В случае, если среди представленных фильтров не удалось найти нужный, специалисты ООО «Аспекс машиностроительная компания» разработают, произведут и смонтируют фильтр под конкретные необходимые параметры.

					Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин
					0.6	1	1.7
Маркировка	Диаметр рукава	Кол-во рукавов	Масса	Габариты	Расход газа		
	мм.	шт.	кг.	ШхГхВ, мм.	м³/ч	м³/ч	м³/ч
91-1000-1-K-P-O	145	36	1350	1760x1749x4882	3266	5443	9797
109-1200-1-K-P-O	145	36	1350	1760x1749x4882	3940	6566	11819
134-1500-1-K-P-O	145	36	1350	1760x1749x4882	4847	8078	14540
95-1000-1-K-P-O	156	36	1350	1760x1749x4882	3434	5724	10303
115-1200-1-K-P-O	156	36	1350	1760x1749x4882	4134	6890	12402
144-1500-1-K-P-O	156	36	1350	1760x1749x4882	5184	8640	15552
157-1400-1-K-P-O	325	9	1350	1760x1749x4882	5644	9407	16933
180-1500-1-K-P-O	325	9	1350	1760x1749x4882	6480	10800	19440

ASPEX

Большой картриджный фильтр ASPEX CF3 (производительность от 7 480 м³/ч до 34 560 м³/ч)

Картриджные фильтры Аспекс используются для аспирации газовых сред с относительно невысокой степенью входной запыленности (не более 20 г/м³). Очищаемые газы могут иметь температуру до 135 °С, а остаточная запыленность составляет до 10 мг/м³. Картриджные фильтры Аспекс комплектуются оборудованием ведущих европейских производителей и могут быть поставлены заказчику в любой требуемой комплектации.

Все фильтры так же имеют взрывозащищенное исполнение. В случае, если среди представленных фильтров не удалось найти нужный, специалисты ООО «Аспекс машиностроительная компания» разработают, произведут и смонтируют фильтр под конкретные необходимые параметры.

					Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин
					0.6	1	1.7
Маркировка	Диаметр рукава	Кол-во рукавов	Масса	Габариты	Расход газа		
	мм.	шт.	кг.	ШхГхВ, мм.	м³/ч	м³/ч	м³/ч
208-1000-1-K-P-O	325	16	1950	2053x2075x5251	7488	12480	22464
240-1200-1-K-P-O	325	16	1950	2053x2075x5251	8640	14400	25920
278-1400-1-K-P-O	325	16	1950	2053x2075x5251	10034	16723	30101
320-1500-1-K-P-O	325	16	1950	2053x2075x5251	11520	19200	34560

Рукавные фильтры



Рукавные фильтры ASPEX по индивидуальным требованиям (производительность от 2 000 м³/ч до 2 000 000 м³/ч).

ООО «Аспект машиностроительная компания» разрабатывает и изготавливает рукавные фильтры производительностью от 2 000 м³/ч до 2 000 000 м³/ч согласно индивидуальных требований заказчика к габаритам и конфигурации. Рукавные фильтры могут быть разработаны и изготовлены как в общепромышленном, так и взрывобезопасном исполнении.

Рукавные фильтры Аспект предназначены для улавливания твердых частиц в газах различных производств (обжиг, плавка, механическая обработка, пересыпки и т.д.). Все фильтры Аспект сконструированы с минимально возможным аэродинамическим сопротивлением и укомплектованы комплектующими ведущих Европейских производителей, при этом предлагаются по весьма разумным ценам.



Уловленная в процессе работы пыль осаждается на внешней поверхности фильтровальных элементов. После повышения аэродинамического сопротивления фильтра выше определенного уровня, фильтровальные элементы регенерируются импульсами сжатого воздуха. Регенерация происходит в режиме on-line, без отключения секций.

Остаточная степень запыленности может составлять менее 5 мг/м³.

По желанию заказчика фильтры комплектуются площадками обслуживания, а также дополнительным оборудованием и КИП.

Все фильтры могут быть изготовлены во взрывобезопасном исполнении и укомплектованы элементами взрывозащиты ведущих мировых производителей.

ASPEX

Модульный рукавный фильтр ASPEX BF (производительность от 3 500 м³/ч до 172 800 м³/ч)

Рукавные фильтры ASPEX используются для аспирации газовых сред с высокой степенью входной запыленности. Очищаемые газы могут иметь температуру в пике до 280 °С, а остаточная запыленность составляет до 5 мг/м³.

Рукавные фильтры ASPEX имеют модульную конструкцию, что позволяет подобрать вариант исполнения под любые габариты. Рукавные фильтры ASPEX комплектуются оборудованием ведущих европейских производителей и могут быть поставлены заказчику в любой требуемой комплектации.

Все фильтры так же имеют взрывозащищенное исполнение. В случае, если среди представленных фильтров не удалось найти нужный, специалисты ООО «Аспекс машиностроительная компания» разработают, произведут и смонтируют фильтр под конкретные необходимые параметры.

			Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Уд. Фильтровальная нагрузка, м³/мин	Габарит, М
			0,7	1	1,8	
Маркировка	рукавов, шт	масса, кг	Расход газа м³/ч	Расход газа м³/ч	Расход газа м³/ч	Длина
84-2500-1-P-P-O	80	2400	3500	5000	9000	2400
170-5000-1-P-P-O	80	3100	7000	10000	18000	2400
339-5000-2-P-P-O	160	6200	14000	20000	36000	4900
508-5000-3-P-P-O	240	9400	21000	30000	54000	7400
678-5000-4-P-P-O	320	13000	28000	40000	72000	9800
678-5000-4-P-P-O	320	13000	28000	40000	72000	4900
1017-5000-6-P-P-O	480	19000	42000	60000	108000	7400
1356-5000-8-P-P-O	640	25000	56000	80000	144000	9800
203-6000-1-P-P-O	80	3400	8400	12000	21600	2400
407-6000-2-P-P-O	160	6700	16800	24000	43200	4900
610-6000-3-P-P-O	240	10200	25200	36000	64800	7400
819-6000-4-P-P-O	320	14000	33600	48000	86400	9800
819-6000-4-P-P-O	320	14000	33600	48000	86400	4900

Рукавные фильтры ASPEX по индивидуальным требованиям (производительность от 2 000 м³/ч до 5 000 000 м³/ч)

ООО «Аспект машиностроительная компания» разрабатывает и изготавливает рукавные фильтры производительностью от 2 000 м³/ч до 2 000 000 м³/ч согласно индивидуальных требований заказчика к габаритам и конфигурации. Рукавные фильтры могут быть разработаны и изготовлены как в общепромышленном, так и взрывобезопасном исполнении.



Системы аспирации сварочных аэрозолей

Производительность от 1 000 м³/ч до 2 200 м³/ч



Система аспирации сварочных аэрозолей Аспекс имеет в своем составе три ступени фильтрации, которые обеспечивают надежную эксплуатацию, а также высокую степень очистки, позволяющую оставлять очищенный воздух внутри цеха.

Система аспирации сварочных аэрозолей мобильна и имеет простую и надежную систему очистки основного фильтра. За счет правильно спроектированного зонта, эффективно локализует и забирает образующиеся в процессе сварки аэрозоли.

ASPEX

Производство газоходов и дымовых труб



Располагая собственной современной материально-технической базой, ООО «Аспект машиностроительная компания» изготавливает металлоконструкции промышленных трубопроводов, газоходов, конструктивных частей для трубопроводов (опоры, эстакады), металлические дымовые трубы, вентиляционные трубы, пылегазовоздухопроводы любой сложности.

Металлоконструкции могут быть изготовлены из углеродистой или нержавеющей стали, в любом случае, для изготовления будет использован только высококачественный материал отечественных и зарубежных производителей. Элементы газоходов изготавливаются диаметром от 200 мм до 2500 мм с толщиной стенки до 10 мм. Газоходы изготавливаются с различными типами соединения между собой: фланцевые и сварные.

Изготавливаемые дымовые трубы по желанию Заказчика могут быть укомплектованы дополнительной оснасткой (люками, площадками обслуживания, компенсаторами, инцепторами и т.д.). Дымовые трубы изготавливаются самонесущими, в каркасе или на растяжках.

После изготовления детали проходят контроль качества и дальнейшую укрупненную сборку с целью контроля точности соединений деталей между собой. Данный подход к производству позволяет минимизировать временные затраты Заказчика при проведении монтажных работ.

При покраске изделий используются материалы ведущих мировых производителей. В случае если Заказчик не располагает чертежами марки КМД на изделия, ООО «Аспект машиностроительная компания» силами своего конструкторского отдела разработает необходимые чертежи на основании данных Заказчика.

Производство теплообменников

Специалисты ООО «Аспекс машиностроительная компания» имеют богатый опыт в разработке, изготовлении и вводе в эксплуатацию кожухотрубных теплообменных аппаратов.

Конструктивно кожухотрубный теплообменный аппарат представляет собой множество со направленных трубок малого диаметра, герметично изолированных друг от друга, внешние стенки которых находятся в одном объеме.

В качестве нагревающей среды, для движения в межтрубном пространстве, используется вода или перегретый пар. Нагреваемая среда проходит внутри трубок. Диаметр трубок выбран из условий обеспечения эффективного теплообмена и минимальной возможного образования засорений частицами пыли, а также минимизации аэродинамического сопротивления. Кожухотрубные теплообменники выгодно отличаются устойчивостью к гидроударам, высокой эффективностью, износостойкостью, долговечностью, ремонтопригодностью, безопасностью эксплуатации, способностью работать в агрессивной среде.

Для работы с различными средами каждый теплообменный аппарат просчитывается, подбирается материал изготовления.

Теплообменные аппараты оборудуются необходимой для нормальной эксплуатации трубопроводной арматурой и системой КИПиА, которая отслеживает параметры: температуры, давления и перепада давления (для определения степени засора теплообменника). Рабочие параметры передаются на пульт контроля и управления установкой. В случае выхода из рабочего режима процессов теплообмена в теплообменном аппарате, посредством системы диспетчеризации, выводится режим «авария».

Запорная арматура для аспирационных газопроводов

Область применения:

Клапан дроссельный используется для отключения или регулирования потока среды в газопроводах и воздухопроводах общеобменной, местной и технологической вентиляции, аспирации, системах очистки газов и кондиционирования воздуха. Работа аналогична шаровому крану, что позволяет быстро отключать или регулировать поток. Диск расположен в центре трубы, через диск проходит шток, соединенный с приводом снаружи клапана. Вращение привода поворачивает диск параллельно или перпендикулярно потоку. Обычно предпочтение отдается именно поворотным дисковым затворам, потому что они дешевле по сравнению с клапанами других конструкций, а также имеют меньший вес и строительную длину.

Основные характеристики:

Рабочая среда:	Воздух, газообразные среды, газозодушные смеси, в том числе с примесями пыли и взвешенных частиц
Температура окружающей среды, °C	от -60 до +50
Температур рабочей среды, °C	до +100
Номинальное давление, кгс/см ³	до 25
DN, мм	100-800

Мы изготавливаем дроссельные клапаны следующих типов:

- работающие в ручном режиме. Процессы закрывания/открывания регулируются специальной ручкой. Если диаметр условного прохода более DN600, используется механический червячный редуктор;
- работающие в автоматическом режиме. Процессы закрывания/открывания регулируются внешним блоком автоматики, управляющий электроприводом, установленным на дроссельной заслонке.



ASPEX

Проектирование систем

Специалисты проектного бюро ООО «Аспект машиностроительная компания» выполняют комплексное проектирование (разработка технологической части, строительной, электрической и АСУТП) систем аспирации и газоочистки.

При разработке документации учитывается многолетний опыт, полученный в ходе успешной реализации десятков проектов различной сложности. По требованию Заказчика специалисты ООО «Аспект машиностроительная компания» выезжают на объект для сбора исходных данных и натурных исследований.

Разработка проектов систем аспирации и газоочистки выполняется в соответствии с требованиями Заказчика на любом из возможных этапов:

Проектная документация.

Разработка разделов проекта ведется в полном соответствии с требованиями Постановления Правительства РФ от 16.02.2008 №87. Данная документация разрабатывается для дальнейшего согласования в организациях государственной или негосударственной экспертизы, а также для расчёта финансовых затрат на реализацию проекта.

Рабочая документация.

Разработка данного этапа требуется непосредственно для обеспечения необходимыми оборудованием, изделиями и материалами, а также для ведения строительно-монтажных работ. Рабочая документация, при необходимости, направляется на согласование в экспертизу промышленной безопасности.

Документация, разработанная ООО «Аспект машиностроительная компания», как правило передается Заказчику с положительным заключением соответствующей экспертизы. В случае же, когда заказчик намерен получить заключение экспертизы самостоятельно, со своей стороны оказываем информационную поддержку, при необходимости оперативно внося изменения в уже разработанную документацию.

ASPEX

Послепродажный сервис

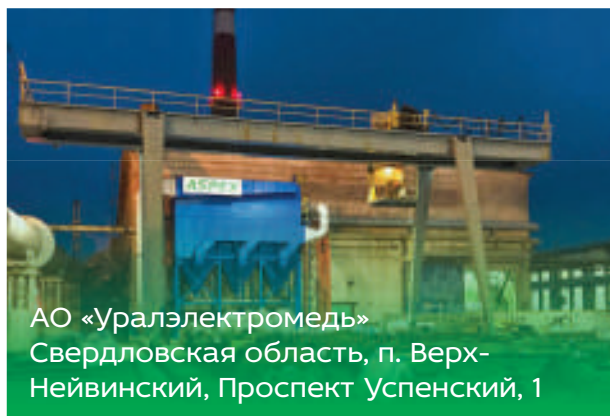
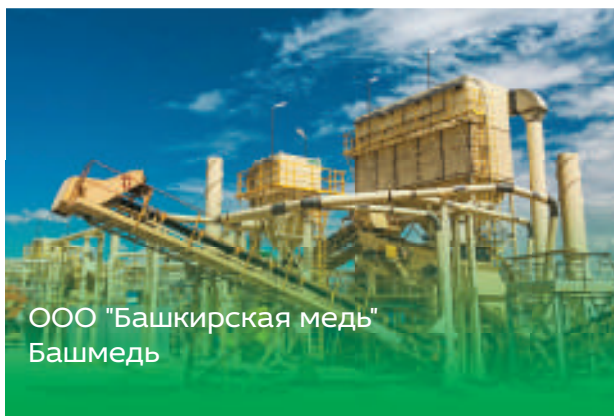
Текущее техническое обслуживание газоочистной техники



Специалисты ООО «Аспекс машиностроительная компания» выполняют постгарантийное обслуживание установок ASPEX. Мы гибко подходим к требованиям наших заказчиков, и потому объем работ предварительно согласовывается и может колебаться от поставок фильтровальных элементов и расходных частей до проведения периодических работ по комплексному обслуживанию установок силами наших сотрудников, с заменой необходимых расходных элементов. Комплексное обслуживание, помимо прочего, включает в себя проведение пылегазовых замеров с целью определения эффективности работы установки, и в случае отклонения, приведения аспирационной установки к проектным показателям, замеры вибраций механизмов, входящих в состав системы и т.д. При обслуживании наших установок ASPEX мы используем только оригинальные изделия и материалы ведущих европейских производителей.

ASPEX

Проекты

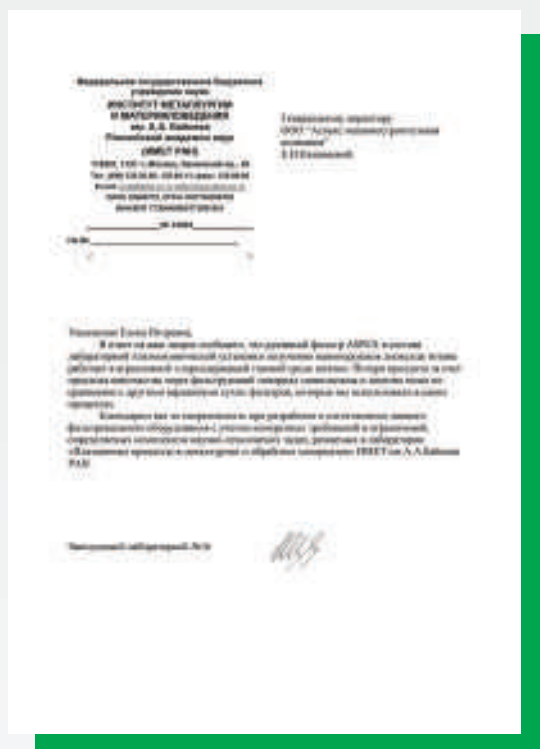


Наши клиенты



ASPEX

ОТЗЫВЫ



ООО «Аспект машиностроительная компания»
123103, Москва, пр-кт Маршала Жукова, д. 78, корп. 4, эт. 4, пом. I
тел. +7 (495) 012-57-71, e-mail: info1@aspex

Опросный лист для подбора аспирационного оборудования

1. Контактные данные Заказчика	
Наименование предприятия Заказчика:	
Адрес и сайт Заказчика:	
Контактное лицо (ФИО, должность, подразделение):	
Контакты (тел., e-mail):	

2. Исходные данные и технологические параметры			
Описание основного технологического процесса:			
Адрес размещения/ доставки оборудования:			
Место размещения оборудования:	☐ В отапливаемом помещении	☐ В неотапливаемом помещении	☐ На улице
Параметры окружающей среды:	Температура минимальная, °C		
	Температура максимальная, °C		
Режим работы:	☐ Временное производство	☐ Фильтрация в производстве	
	☐ Непрерывный режим	☐ Циклический	
	☐ Прерываемый (описать):		
Наличие сжатого воздуха требуемого качества (5,5-6 бар, класс 3:2:3 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016, осушенный до минус 40 °C)	☐ Да	☐ Нет	

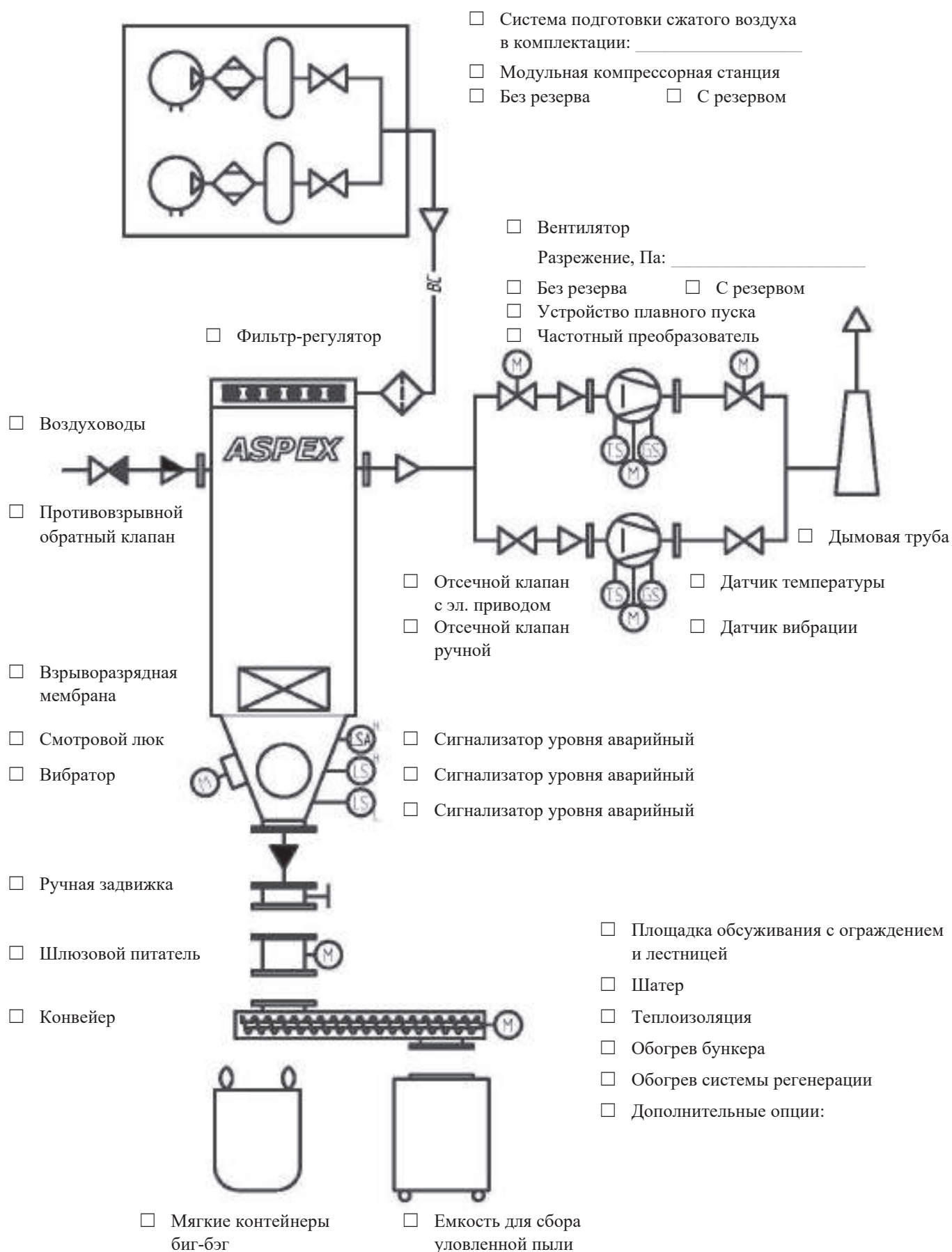
3. Параметры аспирационной установки		
Производительность, м³/ч:		
Газ, перемещаемая среда:		
Химический состав газа:		
Температура газа, °C:		
Точка росы газа по воде, °C:		
Кислотная точка росы, °C:		
Дополнительные параметры среды (влажность, взрывоопасность, пожароопасность, агрессивность):		
Пыль (наименование, химический состав):		
Характеристики пыли:	☐ Органическая	☐ Неорганическая
	☐ Агрессивная/ коррозионноактивная	☐ Абразивная
	☐ Взрывоопасная	☐ Пожароопасная
	☐ Слипаямая	☐ Токсичная
	☐ Гигроскопичная	☐ Электростатичная
	☐ Влажная, указать содержание:	
	☐ Иная, специфицировать:	

3. Параметры аспирационной установки	
Начальная запыленность, г/м ³ :	
Требуемая остаточная запыленность, мг/м ³ :	
Гранулометрический состав пыли:	
Насыпная плотность пыли, кг/м ³ :	
Угол естественного откоса пыли, град.:	
Разрежение на входе в фильтр, Па:	

4. Исполнение фильтра			
Тип фильтра:	☐ Рукавный	☐ Картриджный	
Количество фильтров, шт.:			
Ограничения по габаритам, если есть (ДхШхВ), мм:			
Исполнение фильтра:	☐ Общепромышленное	☐ Взрывозащищенное	
	☐ Иное, указать:		
Материал исполнения фильтра:	☐ Углеродистая сталь	☐ Нержавеющая сталь	
	☐ Материал по требованию Заказчика		
Материал фильтровальных элементов:	☐ Материал по выбору Поставщика		
	☐ Материал по требованию Заказчика		
Требуемая площадь фильтрации, м ² :			
Требуемый коэффициент газовой нагрузки, м/мин			
Требования по окраске оборудования, если есть, цвет по шкале RAL:			
Условия поставки (Инкотермс-2020):	☐ DDP	☐ DAP	☐ EXW
Требуемые услуги:	☐ Проектирование		
	☐ Строительно-монтажные работы		
	☐ Шеф-монтажные работы		
	☐ Пуско-наладочные работы		
	☐ Инструктаж персонала		
	☐ Проведение гарантийных испытаний		

5. Дополнительные параметры

6. Комплектация









Окружающая среда

Мы — дети природы, ее часть, она дарит нам все, что мы хотим, направляет нашу жизнь, наши чувства, наполняет нас, и поэтому вся наша деятельность и ее плоды должны быть сонаправлены с ее интенциями.

ASPEXTM
машиностроительная компания

Аспирация промышленных предприятий

Высокая надежность, высочайшая эффективность,
лучшее соотношение цены и качества на рынке.

Контакты

Телефон

+7 (495) 012-57-71

Адрес офиса

г. Москва,
просп. Маршала Жукова, 78 к4

E-mail

info1@aspex.ru